

GODKÄNNANDEBEVIS

22 03 04

Nedanstående produkt och/eller tillverkningskontroll har bedömts uppfylla Boverkets Byggregler (BBR) i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis

Systemskorsten av stål - PREMODUL

Innehavare	Nibe AB, Box 14, 285 21 Markaryd, tel: 0433-730 00, fax: 0433-731 90, e-post: info@nibe.se, hemsida: www.contura.se, organisationsnr: 556056-4485.
Produkt	Skorsten uppbyggd av röckanal/innermantel av rostfritt stål och yttermantel av plåt. Mellan röckanal och yttermantel finns isolering med total tjocklek ca 60 mm. Moduler finns i längder upp till 1260 mm och diametrar (inner/ytter) 150/280 mm. Godkända tillbehör är vinklar med maximal vinkel 45°.
Avsedd användning	Skorsten för anslutning till eldstäder som har en rökgastemperatur vid drift av högst 450 °C. Sidodragning får utföras enligt de förutsättningar som anges i installationsanvisningen. Användningsområdet (designation) uttryckt enligt EN 1856-1:2009 framgår av produktmärkningen, se märkning. Skorstenen är avsedd för vedeldade kaminer med torra rökgaser.
Handelsnamn	PREMODUL
Godkännande	Produkten har verifierats mot SP's certifieringsregler SPCR 105 samt nedanstående avsnitt i Boverkets Byggregler (BBR): BBR 19 Skorstenar, Allmänt 5:4251 Skorstenar, Belastningar 5:4252 Skorstenar, Materialegenskaper och beständighet 5:4255 Skorstenar, Täthet 5:4256 Skorstenar, Soteld 5:4257 Rensning och inspektion 5:428
Tillhörande handlingar	Installationsanvisning "PREMODUL", daterad 2011-10-31.

Kontroll	Tillverkningskontrollen skall utföras enligt kontrollanvisningar beskrivna i förteckning till kontrollavtal daterat 2009-03-24 och övervakas av ett oberoende kontrollorgan. Kontrollavtal: 210-98-0632, Kontrollorgan, SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.
Kontroll (forts.)	Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar.
Tillverkare	Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställen: Nibe AB, Markaryd
Märkning	Produkten skall vid fabrik förses med märkning. Märkningen utgörs av skylt/etikett/text på varje levererad produkt/förpackning/dokumentation och omfattar: Innehavare/tillverkningsställe P-märke Certifieringsorgan Produktens typbeteckning Godkännandets nummer Löpande tillverkningsnummer eller datum Kontrollorgan Egenskaper enligt användningsområde enligt EN 1856-1: EN 1856-1:2009 - T450 - N1 - D - Vm - L20080 - G(50)
Bedömningsunderlag	Rapport P105827, F507751, P503123-1, P601872, PX08598 A, PX08598 B, PX17324 och P800839-11 från SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut. Rapport daterad 2005-06-28 från Nibe AB.
Kommentarer	Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer daterat 2007-06-27.
Giltighetstid	Godkännandet gäller t o m 2016-12-31.

Nibe AB, Markaryd

SP SITAC
PREMODUL
22 03 04
nr/datum
SP


Ronald Green


Krister Svensson